

## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

### EPS 032 FASADA LAMBDA SUPER (EPS S)

#### OPIS

Płyty styropianowe EPS 032 FASADA LAMBDA SUPER (EPS S) oznaczone są kodem wg normy EN 13163:2012+A1:2015

EPS EN 13163 T1–L2–W2–S<sub>5</sub>–P5–BS75–DS(N)2–DS(70,-)2–TR80

Płyty produkowane są metodą spieniania polistyrenu i przeznaczone do wykonania izolacji termicznych wymagających przeniesienia niewielkich obciążeń mechanicznych.

Dostępne wymiary płyt: standardowe 1000×500 [mm]. Grubość płyt od 10[mm] ze stopniowaniem co 10 [mm].

Wykończenie płyt: krawędzie gładkie lub frezowane na zakładkę (głębokość frezu – 15 [mm])

#### ZASTOSOWANIE

- Izolacje cieplne w budownictwie- zgodnie z normą EN 13163:2012+A1:2015
- Izolacja cieplna miejsc, gdzie z przyczyn konstrukcyjnych wymagana jest redukcja warstwy izolacji termicznej
- Izolacja cieplna ścian w zewnętrznych zespolonych systemach ocieplania BSO (metoda lekka - mokra)
- Izolacja cieplna ścian zewnętrznych pod lekkimi okładzinami zewnętrznymi
- Izolacja cieplna ścian szczelinowych wentylowanych i niewentylowanych
- Izolacja cieplna w konstrukcjach wewnętrznych ścianek działowych
- Izolacja cieplna ścian z okładziną, o konstrukcji szkieletowej
- Izolacja cieplna stropów od spodu z okładziną
- Izolacja cieplna podłóg między legarami
- Izolacja cieplna w lekkich stropach szkieletowych, z okładziną
- Izolacja cieplna pomiędzy krokiewiami
- Izolacja cieplna w stropodachach wentylowanych
- Izolacja cieplna ścian warstwowych

Płyty styropianowe EPS032 FASADA LAMBDA SUPER (EPS S) nie mogą być stosowane w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren, np.: rozpuszczalniki organiczne jak aceton, benzen, terpentyna, benzyna. Styropian grafitowy powinien być przechowywany w folii opakowaniowej, w miejscu chroniącym go przed nadmiernym nasłonecznieniem. Podczas prowadzonych prac wmurowania styropianu grafitowego w ścianę należy używać siatek cieniujących na rusztowanie.

#### DANE TECHNICZNE

Parametry:

zasadnicze charakterystyki	klasa/ poziom (wartości)	norma badawcza	zharmonizowana specyfikacja techniczna
Długość (klasa tolerancji wymiarów)	L2/(± 2mm)	PN-EN 822	EN 13163:2012+A1:2015
Szerokość (klasa tolerancji wymiarów)	W2/(± 2mm)	PN-EN 822	
Grubość (klasa tolerancji wymiarów)	T1/(± 1mm)	PN-EN 823	
Odchylenie od prostokątności na długości i szerokości (klasa tolerancji wymiaru)	S <sub>5</sub> /(± 5mm)	PN-EN 824	
Płaskość (klasa tolerancji wymiaru)	P5/( 5mm)	PN-EN 825	
Klasy stabilności wymiarowej w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2/(± 0,2%)	PN-EN 1603	
Poziomy stabilności wymiarowej w określonych warunkach – badanie w temperaturze 70°C przez 48 godzin	DS(70,-)2/(≤ 2%)	PN-EN 1604	
Poziomy wytrzymałości na zginanie	BS75/(≥ 75kPa)	PN-EN 12089	
Poziomy wytrzymałości na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych	TR80/(≥80kPa)	PN-EN 1607	
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła	≤ 0,032W/(m·K)	PN-EN 12667	PN-EN 13501-1
Reakcja na ogień	Euroklasa E	PN-EN 11925-2	

#### Deklarowany opór cieplny R<sub>D</sub> dla poszczególnych grubości wyrobu

Grubość d <sub>n</sub> , [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Opór cieplny R <sub>D</sub> , [m <sup>2</sup> K/W]	0,30	0,60	0,90	1,25	1,55	1,85	2,15	2,50	2,80	3,10	3,40	3,75	4,05	4,35	4,65
Grubość d <sub>n</sub> , [mm]	<b>160</b>	<b>170</b>	<b>180</b>	<b>190</b>	<b>200</b>	<b>210</b>	<b>220</b>	<b>230</b>	<b>240</b>	<b>250</b>	<b>260</b>	<b>270</b>	<b>280</b>	<b>290</b>	<b>300</b>
Opór cieplny R <sub>D</sub> , [m <sup>2</sup> K/W]	5,00	5,30	5,60	5,90	6,25	6,55	6,85	7,15	7,50	7,80	8,10	8,40	8,75	9,05	9,35

**Wymiary i pakowanie**

Wyszczególnienie	Płyty styropianowe EPS o wymiarach 1000×500 [mm]																
	Objętość paczek, powierzchnia płyt i liczba płyt w opakowaniu w zależności od grubości płyt																
Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	200
Liczba płyt w paczce	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3
Objętość paczki [m3]	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,28	0,30	0,26	0,28	0,30	0,24	0,30
Objętość paczki frez [m3]	-	-	-	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,28	0,30	0,26	0,28	0,30	0,24	-
Powierzchnia płyt [m2]	30,0	15,0	10,0	7,5	6,0	5,0	4,0	3,5	3,0	3,0	2,5	2,5	2,0	2,0	2,0	1,5	1,5
Powierzchnia płyt frez [m2]	-	-	-	7,16	5,73	4,78	3,82	3,34	2,87	2,87	2,39	2,39	1,91	1,91	1,91	1,43	

Objętość płyt frezowanych mierzona jest po obrysie zewnętrznym opakowania.

**Dopuszczenia**

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr XIII/2024 26.06.2024r.

Zakład Produkcji Styropianu  
 PPU EKOBUD Sp. z o.o.  
 87-220 Radzyń Chełmiński, Zakrzewo  
 tel. (+4856) 68 86 120  
 fax (+4856) 68 75 022  
 e-mail: [zakrzewo@ekobud.com.pl](mailto:zakrzewo@ekobud.com.pl)

Biuro Zarządu  
 PPU EKOBUD Sp. z o.o.  
 86-300 Grudziądz, ul. Nad Torem 11  
 tel. (+4856) 465 83 62  
 fax (+4856) 465 82 85  
 e-mail: [ekobud@ekobud.com.pl](mailto:ekobud@ekobud.com.pl)  
 http: [www.ekobud.com.pl](http://www.ekobud.com.pl)