

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

EPS 036 DACH/PODŁOGA SUPER

OPIS

Płyty styropianowe EPS 036 DACH/PODŁOGA SUPER oznaczone są kodem wg normy EN 13163:2012+A1:2015

EPS EN 13163 T1-L2-W2-S₅5-P10-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)2-TR100-DLT(1)5

Płyty produkowane są metodą spieniania polistyrenu i przeznaczone do wykonania izolacji termicznych wymagających przenoszenia średnich obciążeń mechanicznych.

Dostępne wymiary płyt: standardowe 1000×500 [mm]. Grubość płyt od 10[mm] ze stopniowaniem co 10 [mm].

Wykończenie płyt: krawędzie gładkie lub frezowane na zakładkę (głębokość frezu – 15 [mm])

ZASTOSOWANIE

- Izolacje cieplne w budownictwie- zgodnie z normą EN 13163:2012+A1:2015
- Izolacja cieplna ścian i cokołów w zewnętrznych zespolonych systemach ocieplania BSO (metoda lekka - mokra)
- Izolacja cieplna wieńców wykonana jako szalunek tracony pod tynk
- Izolacja cieplna nadproży i ościeży
- Izolacja cieplna ścian poniżej poziomu gruntu, z izolacją przeciwwodną, normalnie obciążoną
- Izolacja cieplna stropów od spodu w BSO
- Izolacja cieplna w prefabrykowanych płytach warstwowych zewnętrznych
- Izolacja cieplna i deskowanie tracone stropów żelbetowych
- Izolacja cieplna podłóg pod podkładem z prefabrykowanych płyt
- Izolacja cieplna podłóg pod podkładem posadzkowym, normalnie obciążona
- Izolacja cieplna podłóg na gruncie z podkładem posadzkowym normalnie obciążona
- Izolacja cieplna pod konstrukcją nośną
- Izolacja cieplna stropodachów pełnych, bez dostępu

Płyty styropianowe EPS 036 DACH/PODŁOGA SUPER nie mogą być stosowane w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren, np.: rozpuszczalniki organiczne jak aceton, benzen, terpentyna, benzyna.

DANE TECHNICZNE

Parametry:

zasadnicze charakterystyki	klasa/ poziom (wartości)	norma badawcza	zharmonizowana specyfikacja techniczna
Długość (klasa tolerancji wymiarów)	L2/(± 2mm)	PN-EN 822	EN 13163:2012+A1:2015
Szerokość (klasa tolerancji wymiarów)	W2/(± 2mm)	PN-EN 822	
Grubość (klasa tolerancji wymiarów)	T1/(± 1mm)	PN-EN 823	
Odchylenie od prostokątności na długości i szerokości (klasa tolerancji wymiaru)	S ₅ 5/(± 5mm)	PN-EN 824	
Płaskość (klasa tolerancji wymiaru)	P10/(10mm)	PN-EN 825	
Klasy stabilności wymiarowej w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)5/(± 0,5%)	PN-EN 1603	
Poziomy stabilności wymiarowej w określonych warunkach – badanie w temperaturze 70°C przez 48 godzin	DS(70,-)2/(≤ 2%)	PN-EN 1604	
Poziomy wytrzymałości na zginanie	BS150/(≥ 150kPa)	PN-EN 12089	
Poziomy wytrzymałości na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych	TR100/(≥100kPa)	PN-EN 1607	
Poziomy odkształcenia w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury	DLT(1)5/(≤5%)	PN-EN 1604	
Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)100/(≥ 100kPa)	PN-EN 826	
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła	≤ 0,036W/(m·K)	PN-EN 12667	
Reakcja na ogień	Euroklasa E	PN-EN 11925-2	PN-EN 13501-1

Deklarowany opór cieplny R_D dla poszczególnych grubości wyrobu

Grubość d _N [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Opór cieplny R _D [m ² K/W]	0,25	0,55	0,80	1,10	1,35	1,65	1,90	2,20	2,50	2,75	3,05	3,30	3,60	3,85	4,15
Grubość d _N [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Opór cieplny R _D [m ² K/W]	4,40	4,70	5,00	5,25	5,55	5,80	6,10	6,35	6,65	6,90	7,20	7,50	7,75	8,05	8,30

Wymiary i pakowanie

Wyszczególnienie	Płyty styropianowe EPS o wymiarach 1000×500 [mm]																
	Objętość paczek, powierzchnia płyt i liczba płyt w opakowaniu w zależności od grubości płyt																
Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	200
Liczba płyt w paczce	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3
Objętość paczki [m3]	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,28	0,30	0,26	0,28	0,30	0,24	0,30
Objętość paczki frez [m3]	-	-	-	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,28	0,30	0,26	0,28	0,30	0,24	-
Powierzchnia płyt [m2]	30,0	15,0	10,0	7,5	6,0	5,0	4,0	3,5	3,0	3,0	2,5	2,5	2,0	2,0	2,0	1,5	1,5
Powierzchnia płyt frez [m2]	-	-	-	7,16	5,73	4,78	3,82	3,34	2,87	2,87	2,39	2,39	1,91	1,91	1,91	1,43	

Objętość płyt frezowanych mierzona jest po obrysie zewnętrznym opakowania.

Dopuszczenia

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr VII/2022 17.02.2022r.

Zakład Produkcji Styropianu
 PPU EKOBUD Sp. z o.o.
 87-220 Radzyń Chełmiński, Zakrzewo
 tel. (+4856) 68 86 120
 fax (+4856) 68 75 022
 e-mail: zakrzewo@ekobud.com.pl

Biuro Zarządu
 PPU EKOBUD Sp. z o.o.
 86-300 Grudziądz, ul. Nad Torem 11
 tel. (+4856) 465 83 62
 fax (+4856) 465 82 85
 e-mail: ekobud@ekobud.com.pl
 http: www.ekobud.com.pl